

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **COMMSAL ESTRUCTURAS METÁLICAS SL**
Dirección Polígono Collet, Parcelas 708-710;
C.P. 12580 - Benicarló (Castellón)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras metálicas en acero y aluminio – parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20130037 SPA**

Aprobación original: 28 de enero de 2014

Certificado en vigor: 14 de enero de 2020

Fecha de caducidad: 27 de enero de 2023

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0038/CPR/MAD/20130027 ESP

Fabricante: **COMMSAL ESTRUCTURAS METÁLICAS SL**
Dirección Polígono Collet, Parcelas 708-710;
C.P. 12580 - Benicarló (Castellón)

Alcance
Fabricación de componentes estructurales en acero

Norma de Producto
EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2:2018

Rango de producción: corte en frío y en caliente, perforación, soldeo, protección contra la corrosión y tratamiento de superficies

Exclusiones: Dimensionamiento estructural, Uniones atornilladas

EXC- 3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1 (Límite Elástico ≤ 355 N/mm²)
Espesor: BW: 3 a 60 mm; FW: ≥ 5 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
135, 121

Responsable coordinador de soldadura
Ramón Tost Aguilar

Cualificación
Nivel C "Comprehensive"
Cualificación mediante entrevista y en base a la experiencia

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 04

Fecha de Edición: 14 de enero de 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



Lloyd's
Register

Teresa Souto
14 January 2020

Madrid

LRV002.1.2016.05

Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification